

KARTA DANYCH NR 06a

Nazwa obiektu:	Oczyszczalnia ścieków w Złocieńcu,
Urządzenie:	Zasuwy nożowe do instalacji kanalizacyjnych DN400 szt. 5, DN600 szt. 1. – Budynek Mechanicznego Oczyszczania Ścieków
Nr strony i l.p. z projektu wykonawczego, (tom III – technologia) dot. danego urządzenia:	Strona 28, rozdział 7.2.6
Parametry techniczne oferowanego urządzenia	
Producent*:	
Marka*:	
Typ urządzenia*:	
Model*:	
Cena jednostkowa brutto urządzenia/ instalacji [PLN]:	
Ilość sztuk:	
Obiekty referencyjne z zamontowanym urządz.*:	
Wymagane minimalne parametry techniczne urządzenia:	Dane oferowanego urządzenia*
– Zasuwa nożowa do kanalizacji o temp 0°C do +80°C;	tak/nie
– Konstrukcja płytowa, bezgniazdowa, międzykołnierzowa;	tak/nie
– Konstrukcja z trzpieniem wznoszącym lub stałym;	tak/nie
– Brak wgłębienia w korpusie zapobiega gromadzeniu się osadów i eliminuje ryzyko zatkania;	tak/nie
– Domknięcie zasuwy na zasadzie beztarciowej;	tak/nie
– Dwukierunkowa, możliwość montażu niezależnie od kierunku przepływu medium;	tak/nie
– Zasuwa 100% szczelna w obu kierunkach;	tak/nie
– Pełen przełot przez zasuwę, bez redukcji przepływu;	tak/nie
– Jednocześnie uszczelka z gumy NBR w kształcie litery U między płytami korpusu, wzmocniona wkładką stalową w celu ochrony przed uszkodzeniem w czasie pracy;	tak/nie
– Wyposażona w skrobaki noża zainstalowane w płytach zasuwy;	tak/nie
– Wyposażona w deflektor przepływu wykonany z żeliwa białego typu Ni-hard w miejscach montażu zasuw narażonych na kontakt z częściami stałymi typu piasek, materiały ściernie np. na mechanicznym ciągu technologicznym oczyszczania ścieków;	tak/nie
– Możliwość regulacji przepływu na zasuwie nożowej tylko w przypadku zastosowania przysłony regulacyjnej typu V;	tak/nie
– Płyta górna wykonana ze stali węglowej z powłoką epoksydową o min. grubości 150µm posiadająca nacięcia umożliwiające określenie pozycji noża;	tak/nie
– Płyta górna oraz nóż przystosowane są do montażu wyłączników krańcowych;	tak/nie
– Płyta górna stanowi osłonę bezpieczeństwa dla pracującego noża;	tak/nie
– Nóż zasuwy w pozycji otwartej całkowicie osłonięty przez płyty górne;	tak/nie
– Nie dopuszcza się noży z płaską krawędzią;	tak/nie
– Połączenie trzpienia i noża zasuwy zabezpieczone nakrętkami samoblokującymi;	tak/nie
– Wsporniki zintegrowane z odlewem korpusu chronią nóż przed odchyleniami pod wpływem ciśnienia;	tak/nie
– Korpus z żeliwa sferoidalnego z powłoką z farby epoksydowej min. 150µm;	tak/nie

– Nóż, trzpień, śruby i nakrętki wykonane z stali kwasoodpornej min. 1.4401;	tak/nie
– Podkładki pod śrubami w celu zabezpieczenia powłoki ochronnej zasuw;	tak/nie
– Nakrętka trzpienia wykonana z brązu o podwyższonej wytrzymałości;	tak/nie
– Uszczelnienie dławicowe warstwowe wykonane z gumy NBR i PTFE, z możliwością regulacji docisku podczas pracy zasuw;	tak/nie
– Możliwość wymiany uszczelnienia dławicy bez demontażu zasuw z rurociągu;	tak/nie
– Możliwość przygotowania zasuw do montażu napędu elektrycznego;	tak/nie
– Armatura w tym zasuw nożowe, klinowe, przepustnice, zastawki kanałowe, zasuw wrzecionowe razem z płytami redukcyjno - montażowymi, klapy i zawory zwrotne, wstawki montażowe muszą pochodzić od jednego Producenta	tak/nie

*- wypełnia Wykonawca.

Miejscowość:

Data:.....

.....
(podpis osoby uprawnionej do reprezentowania Wykonawcy)