



Projekt współfinansowany przez Unię Europejską
ze środków Funduszu Spójności w ramach Programu Infrastruktura i Środowisko

Złocieniec, dnia 06.04.2017r.

ZAWIADOMIENIE

zamieszczono na stronie internetowej Związku Miast i Gmin Pojezierza Drawskiego
www.bip.pojezierzedrawskie.com.pl

**Dotyczy postępowania o udzielenie zamówienia publicznego na wykonanie robót
budowlanych pn. „Modernizacja oczyszczalni ścieków w Złocieniu – Wodnik”.**

Postępowanie o udzielenie zamówienia publicznego opublikowano w:

Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej Nr ogłoszenia: 2017/S 043-077998 z dnia 02.03.2017r.

Pytanie 1.

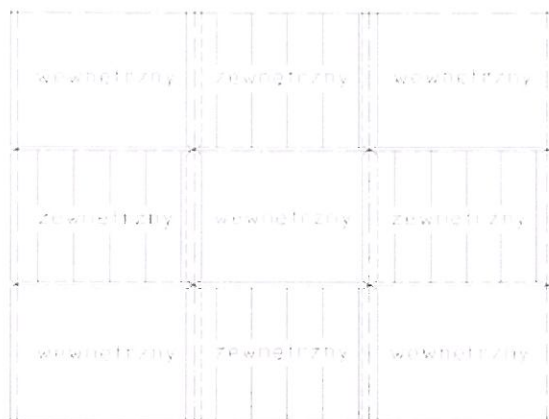
Dotyczy rozbieżności w opisie zbiorników: zbiornika buforowego, zbiornika przetrzymywania osadów, zbiornik osadów przetworzonych. Zwracamy się z prośbą o uszczegółowienie zapisów dotyczących konstrukcji powyższych zbiorników i materiałów z których mają być wykonane.

Prosimy o zmianę kart danych nr 041, 044 i 049 z pozwalającą na prawidłowe funkcjonowanie układu gospodarki osadowej. Zmiana kart wynika z możliwości zapewnienia optymalnej pracy zbiorników magazynujących i przetrzymujących osad co pozwoli Użytkownikowi na łatwiejsze i bardziej ekonomiczne prowadzenie prac serwisowych i eksploatacyjnych.

Najbardziej optymalną konstrukcją zbiorników i rozpowszechnioną w Unii Europejskiej jest konstrukcja modułarna. Płaszcz zbiornika zaprojektowany jest jako skręcany z paneli emaliowanych o wymiarach modułowych w osiach elementów łącznych 2094 x 1440 mm (7 pierścieni po 14 paneli w pierścieniu). Panele ułożone są wg wzoru szachownicowego umożliwiającego łatwe wyjęcie każdej pojedynczej blachy po odkręceniu śrub mocujących wyłącznie tę blachę. Daje to Użytkownikowi bardzo duże ułatwienie serwisowe i eksploatacyjne.

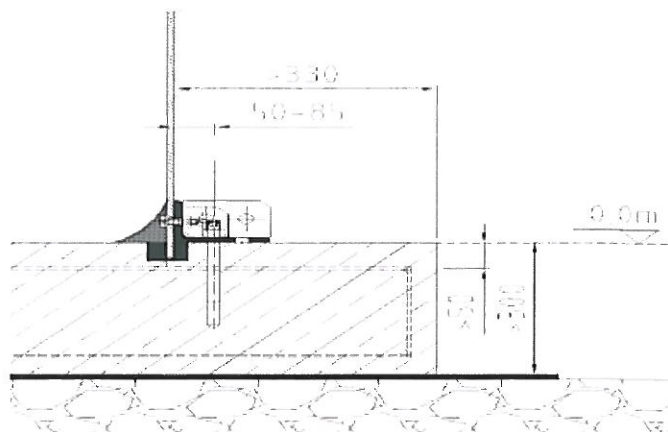


Projekt współfinansowany przez Unię Europejską
ze środków Funduszu Spójności w ramach Programu Infrastruktura i Środowisko



Panele skręcane są za pomocą śrub stalowych ocynkowanych M12 klasy 8.8. Łby śrub (od strony wewnętrznej zbiorników) zabezpieczone są kapturkami z PP uniemożliwiającymi kontakt śrub z medium. Śruba przy dokręcaniu jest unieruchomiona wyłącznie przez zastosowanie elastycznych podkładek z tworzywa. Szczelność połączeń pomiędzy blachami paneli zapewnia kit polimerowy aplikowany przy skręcaniu paneli. Górna i dolna krawędź walcowego płaszcza zbiornika zakończone są opaskami usztywniającymi wykonanymi z profili kątowych min. ze stali S235 ogniowo ocynkowanych. Na płaszczu zbiornika zamocowane są opaski wiatrowe, zapobiegające odkształceniu płaszcza na skutek działania wiatru na pusty zbiornik a co za tym idzie występowania miejscowych obciążeń na skutek ciśnienia i podciśnienia. Opaski wiatrowe wykonane są z profili kątowych min. ze stali S235 ogniowo ocynkowanych.

Płaszcz zbiornika połączony jest z częścią dolną (fundamentem betonowym) poprzez połączenie rowkowe, polegające na wycięciu w otulinie płyty fundamentowej rowka o wymiarach 50 x 35 mm, opuszczeniu do niego krawędzi ściany przymocowanej do opaski usztywniającej dolnej i wypełnieniu iniekcyjną masą epoksydową. Montaż tego typu zbiorników jest prostszy i tańszy z uwagi na możliwości transportowe.





Projekt współfinansowany przez Unię Europejską
ze środków Funduszu Spójności w ramach Programu Infrastruktura i Środowisko

Konstrukcja dachu zbiornika składa się z ogniowo ocynkowanych płatwi nośnych biegnących od krawędzi płaszcza do górnego zwornika. W zwornik dachu wmontowana jest prostokątna rama wykonana ze stali nierdzewnej umożliwiająca wyjmowanie np. mieszadła łopatkowego bez demontażu śmigieł. Nachylenie połączy stożka ok. 20°, wysokość części stożkowej ok. 0,75 m. Od strony wewnętrznej do konstrukcji przymocowane są blachy emaliowane, za pomocą śrub stalowych ocynkowanych M12 klasy 8.8. Łby śrub (od strony wewnętrznej zbiorników) zabezpieczone są kapturkami z PP uniemożliwiającymi kontakt śrub z medium. Nie stosuje się śrub posiadających pod łbem krzyżakowy układ klinów unieruchamiających śrubę w otworze, ze względu na możliwość uszkodzenia szkliwa dookoła otworu. Śruba przy dokręcaniu jest unieruchomiona wyłącznie przez zastosowanie elastycznych podkładek z tworzywa. Szczelność połączeń pomiędzy blachami paneli zapewnia kit polimerowy aplikowany przy skręcaniu paneli.

W części gazowej komory fermentacyjnej (dach i górny pierścień) szwy łączeń pomiędzy sąsiednimi blachami i rzędy śrub pokryte są całkowicie kitem uszczelniającym.

Taka budowa zbiorników ułatwia eksploatację, jest tańsza w montażu, a pod względem cenowym zakupu samych urządzeń porównywalna do konkurencji.

Prosimy o zmianę karty danych nr 041, 044, 049 pozwalających na zastosowanie urządzeń równoważnych, spełniających wszystkie wymogi normatywne i formalne wymagane polskim prawem w zakresie budowy zbiorników dla mediów agresywnych. Zaproponowana zmiana zwiększy konkurencyjność w omawianym zakresie dostawy, przy zachowaniu wysokich parametrów technicznych i jakościowych urządzeń.

Odpowiedź:

Zamawiający podtrzymuje dane zawarte w SIWZ i nie wyraża zgody na zmiany kart danych.

ZWIĄZEK MIAST I GMIN
POJEZIERZA DRAWSKIEGO
ul. Piaskowa 6
78-520 Złocieniec
NIP 2530299373, REGON 320687874

DYREKTOR
Biura Związku Miast i Gmin
Pojezierza Drawskiego
mgr Mariusz Łapuć