

Instalacja dwuetapowej obróbki osadów:

13.3. I etap procesu: Hydroliza termiczna - poprawiona.

Parametry instalacji hydrolizy:

- Typ hydrolizy: bezciśnieniowa,
- Przepustowość hydrauliczna: 45,5 m³/d,
- Zawartość suchej masy w osadzie podawanym do instalacji hydrolizy: 4 – 7 %sm,
- Temperatura procesu: minimum 70 °C,
- Ciepło na potrzeby reaktora 1618 kWh/d,
- Moc zainstalowana urządzeń: ok. 33 kW,
- Reaktor z mieszadłem, inżektorem, oprzyrządowaniem, płaszczem grzewczym, izolacja,
- Wymiennik ciepła osad/osad 2-komorowy z mieszadłem, oprzyrządowaniem, izolacja,
- Biofiltr powietrza z wentylatorem,
- Pompa osadowa nadawy na instalacje hydrolizy,
- Pompa osadowa wymiennika,
- Pompa osadowa reaktora,
- Pompa cyrkulacyjna wody gorącej,
- Komplet rurociągów łączących urządzenia wraz z układem armatury z napędami ręcznymi i pneumatycznymi,
- Układ wytwarzania i rozdziału sprężonego powietrza,
- Szafa zasilająca - sterownicza instalacji wraz aparaturą kontrolno-pomiarową oraz okablowaniem do napędów i urządzeń kontrolno- pomiarowych,
- Całość instalacji dostarczona przez jednego dostawcę,
- Wymienniki ciepła i reaktor wykonane jako zbiorniki bezciśnieniowe ze stali kwasoodpornej min. 1.4304, z izolacją z wełny mineralnej gr. 100mm i płaszczem z blachy aluminiowej gr. 0,8mm,
- Całość instalacji ma być specjalnie dobrana do medium oraz zachodzących procesów termicznych,
- Instalacja będzie eksploatowana w trybie automatycznym. Szafa zasilająca sterownicza wyposażona w sterownik PLC, z ekranem dotykowym pozwalającym na lokalne sterowanie.
- Sygnały stanu pracy poszczególnych urządzeń (praca, awaria, postój) przekazywane będą do centralnej dyspozytorni.